

# iBiotec®

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE  
PROZESS - MRO - WARTUNG  
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-19

## iBiotec®

# NEUTRALENE® 2012

**ENTFETTER MIT SCHNELLER VERDUNSTUNGSGESCHWINDIGKEIT**

**12 MINUTEN BEI 20°C NULLLUFTSTROM**

**ENTWICKELT ALS ERSATZ FÜR DIE 111-ETHAN-SORTIERUNG IN DER KÄLTETECHNIK  
ENTFETTUNG IN DER INDUSTRIELLEN INSTANDHALTUNG, FEINWERKTECHNIK  
REINIGUNG ZWISCHEN DEN ARBEITSGÄNGEN MIT KURZEN PROZESSZEITEN  
OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DER BEHANDLUNG, DEKORATION, VERKLEBUNG  
NICHT MESSBARER FLAMMPUNKT**

**GARANTIIERT FLUORFREI**

**TREIBHAUSEFFEKT MIT GWP über 150**

**F.Gasrichtlinie EU-Verordnung 517/2014**

**Verbot ab 1. Januar 2018**



### **BESCHREIBUNG**

**NEUTRALENE® 2012** ist ein Entfettungsmittel, das speziell für die Entfernung von Ölen und Fetten, Wachsen entwickelt wurde. **NEUTRALENE® 2012** wurde mit einer Technologie formuliert, deren Flammpunkt nicht messbar ist, und bietet somit mehr Sicherheit im industriellen Umfeld.

Seine Verdunstungsgeschwindigkeit wurde speziell angepasst, damit das Produkt eine optimale Reinigungswirkung hat, während es so schnell wie möglich verdampft.

**NEUTRALENE® 2012** hinterlässt keine Rückstände. Es ist ein ausgezeichnetes Oberflächenvorbereitungsmittel.

**NEUTRALENE® 2012** ist verträglich mit Metallen, den meisten Kunststoffen und Elastomeren. Hervorragendes Reinigungsmittel für externe Trennmittel, Vaseline, Polyvinylalkohol, Talkum. Enthält keine Stabilisatoren zur Vermeidung sämtlicher Oxidationsprobleme.

**NEUTRALENE® 2012** ist rein, kalt, mit jedem manuellen oder industriellen Verfahren verwendbar.

## **ANWENDUNGSBEREICHE**

### **Reinigung, Entfettung**

Hervorragendes Lösungsmittel für Fette, Öle, Wachse, temporäre Schutzprodukte.

Entfetten von Metallteilen in Aluminiumlegierungen, Stählen, Kupferlegierungen, Nickellegierungen, Magnesium.

Reinigung von Kunststoffspritzgussformen, Presswerkzeugen.

Entfettung von Werkzeugmaschinenschlitten.

Entfettung der Teile nach der Bearbeitung, Umformung.

### **Oberflächenvorbereitung**

Entfernt organische oder anorganische Verschmutzungen vor der Montage oder vor der Behandlung von Oberflächen.

### **Industrielle Instandhaltung**

Entfettung aller mechanischen Komponenten, Fluidtechnik, Kraftübertragung, Informationsübertragung. Automatisierungen. Robotik. Verpackungs- und Montagelinien.

## **VORSICHTSMAßNAHMEN BEI DER BENUTZUNG**

Vor jeder Verwendung ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Entfernen Sie alle Zündquellen bei der Verwendung des Produkts, insbesondere nicht

auf einem glühenden Material oder auf einer wichtigen Wärmequelle benutzen. Nicht

in der Dampfphase verwenden. Vermeiden Sie Spritzer auf Textilien, um Dochteffekte zu vermeiden. Nicht rauchen. Nach

Gebrauch nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden.

## **EMPFEHLUNGEN**

Aufgrund der Vielfalt der Substrate, insbesondere den in der Industrie verwendeten Thermoplasten oder

Duroplasten empfehlen wir den Betreibern, alle erforderlichen Kompatibilitätstests

mit empfindlichen Materialien durchzuführen, die gewaschen oder entfettet werden sollen.

Diese Kompatibilitäten hängen häufig von den Betriebsarten und damit von der Kontaktzeit ab

die ein Lösungsmittel bei Kunststoffen haben kann.

## **TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN**

<b>EIGENSCHAFTEN</b>	<b>NORMEN</b>	<b>WERTE</b>	<b>EINHEITEN</b>
Art	Aussehen	Flüssigkeit	-
Farbe	Visuell	Farblos	-
Geruch	Olfaktorisch	Schwach	-
Volumengewicht bei 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m <sup>3</sup>
Refraktionsindex	ISO 5661	1,4120	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	-60	°C
Wasserlöslichkeit	-	0	%
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	0,76	mm <sup>2</sup> /s
Säurewert	EN 14104	< 0,1	mg (KOH)/g
Jodwert	NF EN 14111	nm	gl <sub>2</sub> /100 g
Wassergehalt	NF ISO 6296	< 0,004	%
Rückstand nach Verdampfung	NF T 30-084	0	%
Dampfdruck bei 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

## **LEISTUNGSMERKMALE**

<b>EIGENSCHAFTEN</b>	<b>NORMEN</b>	<b>WERTE</b>	<b>EINHEITEN</b>
KB-Index	ASTM D 1133	64	-
Verdunstungsgeschwindigkeit	-	12	min
Oberflächenspannung bei 20°C	ISO 6295	24,8	Dyn/cm
Durchschlagsspannung	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volt
Kupferkorrosion 100 h bei 40°C	ISO 2160	1a	Notierung

## **FUNKTIONALE ANFORDERUNGEN BRANDSCHUTZ**

<b>MERKMALE</b>	<b>NORMEN</b>	<b>WERTE</b>	<b>EINHEITEN</b>
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	ISO 2719	nicht messbar	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	> 250	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	0,6	% (volumenbezogen)

Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	7,0	% (volumenbezogen)
Gehalt in explosiven, verbrennungsfördernden, entzündlichen, leicht oder hochentzündlichen Substanzen	CLP-Verordnung	-	%

### TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidin-Wert	NF ISO 6885	< 1	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	< 1	meq (O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (Anisidin-Wert+2x Peroxidzahl)	-	2,8	-
Gehalt an KMR-Substanzen, reizenden und ätzenden Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
Rest-Methanolgehalt nach der Umesterung	GC-MS	0	%
Emissionen von gefährlichen, reizenden und ätzenden sowie KMR-Stoffen bei 160°C.	GC-MS	0	%

### UMWELTEIGENSCHAFTEN

MERKMALE	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301	nm	-
Dampfdruck bei 20°C	-	> 0,01	hPa
OVC-Gehalt (Organo-Volatile Compounds)	-	100	%
Schwefelgehalt	GC MS	0	%
Benzolgehalt	ASTM D6229	0	%
Gesamthalogengehalt	GC MS	< 1	%
Gehalt an chlorierten Lösungsmitteln	-	0	
Gehalt an aromatischen Lösungsmitteln	-	0	
Gehalt an umweltgefährdenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	%
Gehalt an Verbindungen, die GWP enthalten	-	< 1	%
Gehalt an Verbindungen, die ODP enthalten	-	0	%
Kohlenstoffbilanz, Analyse der Lebenszyklen.	ISO 14040	nm	Kg äquivalenter Kohlenstoff

### PRÄSENTATIONS



## GEBRAUCHSANWEISUNG



*Rag Entfettung*



Entfettung mit Bürste



*Heiß- oder Kaltauchbehälter*

iBiotec® Tec Industries® Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.